

Descripción General del Sistema de Almacenamiento

En TLA recibimos, almacenamos, regasificamos y enviamos gas natural en forma segura.

TLA se distingue por ser la primera Terminal de almacenamiento y regasificación de Gas Natural que inició operaciones en México en el año de 2006 y por ser un lugar excelente para trabajar.

Descripción del Proceso

- Recepción de Gas Natural Licuado

El gas natural se recibe en fase líquida (GNL) desde las plantas de licuefacción en buques metaneros (con una capacidad de 70,000 a 217,000 m³); Estos buques atracan en el muelle de TLA y realizan la descarga mediante 3 brazos específicos para líquido criogénico (-160° C) y otro brazo de retorno de vapor.

- Almacenamiento de Gas Natural Licuado

El Gas Natural Licuado se almacena en dos tanques de contención total con una capacidad de 150.000 m³; con arreglos de materiales cuidadosamente seleccionados para asegurar que todos los aspectos de seguridad y operación están completamente cubiertos e integrados.

Para asegurar el correcto control de presión en los tanques, el boil of gas fluye hacia el Compresor de BOG (K-1301), donde es comprimido hacia el Recondensador, la presión de descarga del K-1301 es de 4.5 barg.

El Recondensador de BOG (V-1301) sirve para dos propósitos: el principal es para proveer suficiente NPSH para las bombas de alta presión que impulsan el GNL hacia los vaporizadores; el segundo es para recondensar apropiadamente el BOG. La presión operativa del Recondensador es igual a 4.5 bar.

- Regasificación y Envío

El proceso de regasificación se efectúa en los Vaporizadores de Rack de Abierto (ORV' s) con una capacidad de 400 m³/h de GNL.

Agua de mar es suministrada como fuente de calor para vaporizar el GNL.

El Gas Natural producido en los vaporizadores se introduce en un separador ciclónico y finalmente pasa por un tren de medición para ser inyectado a sus usuarios finales: Sistema Nacional de Gasoductos (PMX) y Central de Ciclo Combinado (ALT V).

Punto de Entrega a Altamira V:

La presión de entrega en la interconexión para la planta de ciclo combinado de ALT V no deberá ser menor a 39.22 barg y no mayor a 68.94 barg.

Temperatura mínima 10 °C.

Capacidad de las estaciones de medición (medidores de flujo ultrasónicos): 10-200 mmscfd.

Punto de Entrega al Sistema Nacional de Gasoductos:

La presión de entrega en la interconexión para el Sistema Nacional de Gasoducto no deberá ser menor a 58.60 barg y no mayor que 68.94 barg.

Temperatura mínima 10 °C,
Temperatura normal promedio ~25 °C.

Capacidad de las estaciones de medición (medidores de flujo ultrasónicos) 7.6 – 760 mmscfd.

Cantidades de Gas

Envío Mínimo: 130 mmscf/d
MSO 8 a 10 mmscf/d

Carga Base: 500 mmscf/d

Envío Máximo: 760 mmscf/d

Consumo Máximo de ALT V: 180 – 200 mmscfd